Garlock
Une entreprise du groupe EnPro Industries

BLUE-GARD® Style 3000

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU* :

Couleur :	Bleu
Composition :	Fibres d'aramide avec liant nitrile
Fluides de service (voir le guide de résistance chimique) :	Eau, hydrocarbures aliphatiques, huiles et essence
Température[1], °F (°C)	
Minimum :	-100 (-73)
Max. en continu :	+400 (+205)
Maximum :	+700 (+371)
Pression[1], psig (bar)	
Maximum :	1000 (70)
Minimum :	Vide complet
Limite d'utilisation idéale :	750 (52)
P x T (max.)[1], psig x °F (bar x °C) :	
1/32 et 1/16" :	350,000 (12,000)
1/8"	250,000 (8,600)
Conforme aux spécifications :	ABS (American Bureau of Shipping) et BS 7531, grade Y

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES* :

ASTM F36	**Compressibilité** , moyenne, % :	8	
ASTM F36	**Reprise**, % :	50	
ASTM F38	**Relaxation au fluage**, % :	21	
ASTM F152	**Résistance à la traction,** perpendiculaire au grain, psi (N/mm^2) :	2150 (15)	
ASTM F1315	**Densité**, lb/pi^3 (g/cm^3) :	100 (1.60)	
ASTM F433	**Conductivité thermique (K),** $W/m°K$ ($Btu.·in./h·pi^{2}·°F$) :	0.29-0.38 (2.00-2.65)	
ASTM D149	**Propriétés diélectriques,** plage, volts/mil.		
	Conditionnement des échantillons	1/16"	1/8"
	3 heures à 250°F	396[(2)]-832	257[(2)]-363
	96 heures à 100 % d'humidité relative :	271	142
ASTM F586	**Facteurs de conception**	1/16" et moins	1/8"
	Facteur « m » :	4.2	5.2
	Facteur « y », psi (N/mm^2) :	3050 (21.0)	4400 (30.3)
ROTT	**Constantes de joint**		
	Épaisseur 1/16 po	Gb = 2307 psi a = 0.201	Gs = 0.41 psi
	Épaisseur 1/8 po	Gb = 2359 psi a = 0.216	Gs = 2.87 psi

CARACTÉRISTIQUES D'ÉTANCHÉITÉ*

	ASTM F37B – Carburant A	ASTM F37B – Azote	DIN 3535 – Azote
Charge sur le joint, psi (N/mm2):	500 (3.5)	3000 (20.7)	4640 (32)
Pression interne, psig (bar):	9.8 (0.7)	30 (2)	580 (40)
Fuite	**0.2 ml/h**	**0.6 ml/h**	**0.05 cc/min**

Remarques :

* Ceci constitue un guide général et ne doit pas être l'unique moyen de sélectionner ou d'écarter ce matériau. Résultats d'essais ASTM conformes à la norme ASTM F-104; propriétés

1 Basé sur des brides ANSI RF au couple de serrage privilégié. À l'approche de la pression maximale, de la température de service continue, de la température minimale ou de 50 % du PxT maximal, consulter le service d'ingénierie des applications Garlock. La cote de température minimale est volontairement prudente.

2 Indique que le courant électrique a contourné le joint (arc autour) plutôt que de le traverser. La rigidité diélectrique est plus élevée que celle indiquée.

RÉV. : 03/07/2024

GARLOCK
une entreprise d'EnPro Industries, famille de sociétés 1666 Division Street Palmyra, NY 14522

Tél. : 1-877-GARLOCK / 315.597.4811 Téléc. : 800.543.0598 / 315.597.3216 www.garlock.com

Garlock
Une entreprise du groupe EnPro Industries