VIBRA-TITE EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE ND INDUSTRIES, INC.

Description du produit

VIBRA-TITE 530 est un composé de retenue anaérobie à faible viscosité, polyvalent, conçu pour les assemblages métalliques à emmanchement serré (press-fit), à faible jeu et à ajustement glissant (slip-fit). Il convient aux pièces en aluminium, en acier, plaquées, en acier inoxydable et en alliages spéciaux. VIBRA-TITE 530 offre une bonne résistance à la température et aux solvants. Il peut être utilisé lorsque la lubrification est nécessaire pour emmancher des pièces ou pour créer une étanchéité à l'air sur des assemblages cylindriques. Ce produit durcit rapidement sur toutes les surfaces métalliques.

Applications typiques

- Verrouille les clavettes et les cannelures
- Immobilise les roulements en place et empêche la rotation
- Colle le rotor à l'arbre dans les moteurs de faible puissance
- Renforce les ajustements par emmanchement
- Immobilise les bagues et les manchons dans les boîtiers et sur les arbres
- Rétablit l'ajustement des assemblages usésou des pièces hors tolérance

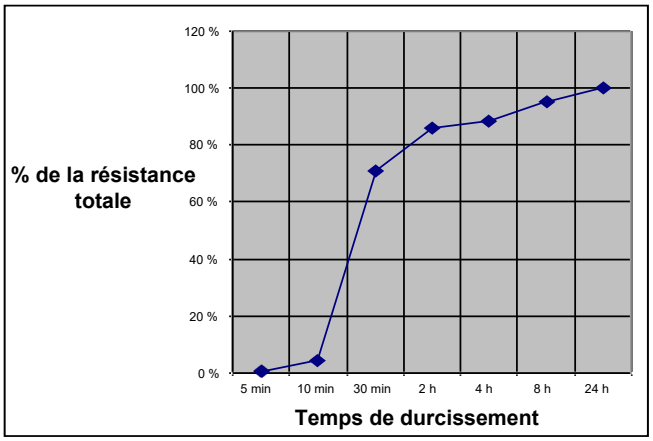
Propriétés du matériau non durci

Type chimique	Anaérobie
Apparence	Vert
xicité	Faible
Matières solides	100%
Viscosité	100-150cps
Densité relative	1.04

Performances typiques de durcissement

Vitesse de durcissement

La vitesse de durcissement dépend de la température et du substrat. Le graphique ci-dessous illustre la résistance au cisaillement obtenue au fil du temps sur des goupilles et des bagues en acier.



Performance du matériau durci

	Valeurs typiques
Temps de prise	15-20 min @ 72 °F
Durcissement complet	24 h @ 72oF
Plage de température	-60oF à 300oF (-51oC à 150 oC)

Résistance au cisaillement

Acier laminé à froid	3000 psi
Aluminium	600 psi

La résistance au cisaillement statique a été mesurée sur des pièces cylindriques avec un jeu diamétral de 0,002 po.

Résistance aux conditions environnementales et aux fluides

(Valeurs de résistance au cisaillement)

	Valeurs typiques
Vieillissement thermique	100%
Huile moteur @ 150 °C	92 %
Liquide de frein @ 150 °C	88 %
ATF @ 150 °C	75 %
50/50 eau/ éthylène glycol @ 120 °C	55 %
Eau @ 100 °C	62 %
Essence @ 25 °C	100%
Carburant diesel @ 25 °C	100%
Alcool éthylique @25 °C	55 %

Mode d'emploi

S'assurer que les pièces sont propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse.

Apprêts compatibles

Des apprêts comme Vibra-TITE Excel 611 (apprêt N) ou Excel 612 (apprêt T) peuvent être utilisés pour accélérer le temps de prise de l'adhésif. Le temps de prise peut s'améliorer jusqu'à 50 %. L'utilisation d'un apprêt peut réduire la résistance et les performances; il est recommandé de valider après durcissement complet.

Présentation

Bouteilles…..2 ml, 10 ml, 50 ml, 250 ml et 1 litre

Les données techniques contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif seulement. Pour obtenir de l'aide et des recommandations sur les spécifications de ce produit, veuillez communiquer avec ND Industries.

Renseignements généraux

Entreposage

Le produit doit être entreposé dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre 14°F (-10°C) et 86°F (30°C). La durée de conservation est de 2 ans à partir de la date de fabrication lorsqu'il est entreposé à 72±8°F (22±4°C).

Remarque

Vibra-TITE 530 est un liquide à faible viscosité à durcissement rapide, conçu pour améliorer les applications d'ajustement serré et d'ajustement glissant. Le produit est conforme aux normes MIL-R-46082, ASTM D-5363, GM-1183024.

Santé et sécurité en cours d'utilisation

IRRITANT : Contient des esters de méthacrylate pouvant irriter les yeux, les voies respiratoires et la peau. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment à l'eau.