VIBRA-TITE IS A REGISTERED TRADEMARK OF ND INDUSTRIES, INC.

Cyanoacrylate 395

Fiche technique du produit

Description du produit

Vibra-TITE 395 est un adhésif cyanoacrylate monocomposant à faible viscosité. Convient aux applications d'usage général sur les métaux, les caoutchoucs et les plastiques.

Propriétés physiques

Monomère (liquide)

Composé de base	Cyanoacrylate d'éthyle
Aspect	Liquide incolore
Viscosité (cP à 68°F)	30 cP
Masse volumique (g/cc)	1.06
Point d'éclair (TCC)	185°F
Durée de conservation à 40°F	1 an, contenant non ouvert

Spécifications militaires

Mil-A-46050C
Type II, classe 1

Propriétés de durcissement

L'humidité ambiante à la surface déclenche le processus de durcissement. La résistance à la manipulation est atteinte rapidement et varie selon les conditions environnementales et les substrats à coller. Le produit continuera de durcir pendant au moins 24 heures avant d'atteindre sa résistance et ses performances maximales.

Temps de prise (68°F, 65 % H.R.)

Acier	12 à 20 secondes
Aluminium	10 à 18 secondes
Néoprène	< 5 secondes
ABS	5 à 10 secondes
Polycarbonate	10 à 15 secondes
PVC	4 à 8 secondes

Performance de polymérisation

L'écart de la ligne de collage influencera la vitesse de prise. Des écarts plus petits tendent à accélérer la prise. Des activateurs peuvent être appliqués pour améliorer la vitesse de prise, mais peuvent aussi nuire au rendement global de l'adhésif.

Polymère (durci)

Aspect	Solide incolore
Plage de température d'utilisation	-65°F à 200°F
Point de ramollissement	329°F
Indice de réfraction (ND 20)	1.49
Temps de durcissement complet	24 heures
Rigidité diélectrique (KV/mm)	11.6
Constante diélectrique (@ 1Kc)	5.4
CTE (po/po/F)	.000126
Résistance à la traction (acier/acier)	3200 psi
Solubilité	Nitrométhane, acétone, diméthylformamide

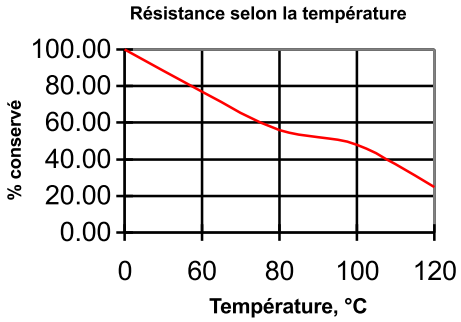
Performance des matériaux durcis

Résistance au cisaillement en traction après 48 heures à 20° à 25°C

Substrat	Plage en N/mm2
Acier grenaillé	17 à 25
Aluminium décapé	14 à 23
Néoprène	> 10
ABS	> 6
Polycarbonate	> 5
PVC	> 6

Résistance à la température

Résistance au cisaillement sur acier après 1 semaine à 22 °C



Résistance chimique

Résistance au cisaillement sur acier après un trempage de 12 mois **% de résistance conservée**

Solvant	
Huile à moteur	100
Essence	100
Trichloroéthane	100
Fréon TA	100
NaOH à 10 %	0
HCl à 10 %	0
Eau	0

Instructions générales

Les surfaces à coller doivent être propres et sèches. Déposer une ou quelques gouttes sur une seule surface. Appliquer seulement la quantité nécessaire pour qu'il reste une mince pellicule après compression.

Assembler les pièces et maintenir fermement quelques secondes. Un bon contact est essentiel. Un collage adéquat se développe en moins d'une minute et la résistance maximale est atteinte en 24 heures.

Essuyer l'excédent d'adhésif sur le dessus du contenant, puis refermer. Les produits au cyanoacrylate laissés ouverts peuvent se détériorer en raison de l'humidité présente dans l'air. Comme les produits au cyanoacrylate durcissent par polymérisation, un blanchiment peut apparaître à la surface du contenant ou des matériaux collés. Si cela se produit, bien essuyer les surfaces avec de l'acétone.

Renseignements généraux

Entreposage

La réfrigération à 40°F assure une stabilité d'entreposage optimale.

Remarque

Avant l'utilisation, enlever tous les contaminants de surface, comme l'huile ou la graisse. Des produits comme l'alcool isopropylique peuvent être utilisés. Vérifier la compatibilité du nettoyant avec le substrat.

S'assurer que la surface est complètement sèche avant le collage.

Santé et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité pour les mentions de danger, les conseils de prudence et les renseignements sur les premiers soins.