VIBRA-TITE EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE ND INDUSTRIES, INC.

Description du produit

Vibra-Tite 121 est un frein-filet anaérobie de résistance moyenne. Vibra-Tite 121 est conçu pour bloquer des fixations filetées qui doivent pouvoir être démontées avec des outils manuels standard. Le produit convient à l'aluminium, à l'acier, aux pièces plaquées, à l'acier inoxydable et aux pièces en alliages spéciaux. Vibra-Tite 121 offre une bonne tenue en température et résiste aux solvants.

Applications typiques

Vibra-Tite 121 verrouille et scelle les fixations ainsi que les vis de pression. Vibra-Tite 121 est utilisé dans des applications où les chocs et les vibrations peuvent entraîner le desserrage de la fixation.

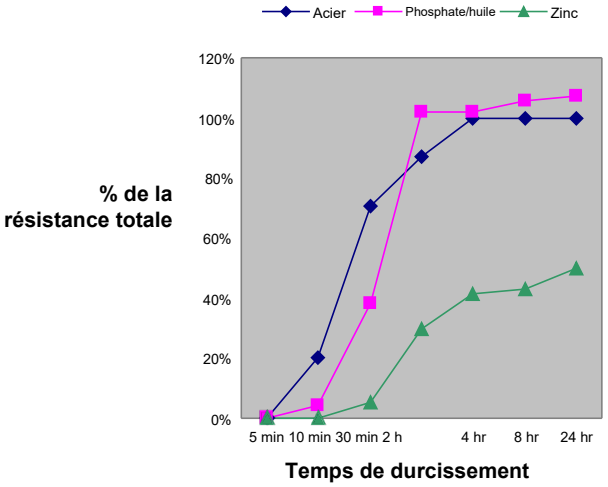
Propriétés du matériau non polymérisé

Type chimique : Anaérobie
Apparence : Bleu
Toxicité : Faible
Solides : 100 %
Viscosité à 25 ºC, cPs
Brookfield RVT, broche 3 à 20 tr/min : 900-1500
Densité relative : 1.07

Performance typique de polymérisation

Vitesse de polymérisation

La vitesse de polymérisation dépend de la température et du substrat. Le graphique ci-dessous présente la résistance au desserrage sur acier M-10, avec finitions phosphate/huile et zinc.



Performance du matériau durci

Valeurs typiques

Temps de prise: 15-20 min à 72 °F
Durcissement complet: 24 h à 72 °F
Plage de température: -60 °F à 300 °F (-51 °C à 150 °C)

Couple de desserrage

Écrou et boulon en acier ordinaire 3/8" à 1 h	50-150 lbf-po
Écrou et boulon en acier ordinaire 3/8" à 24 h	75-150 lbf-po
Écrou et boulon zingués 3/8" à 24 h	60-100 lbf-po

Résistance à l'environnement et aux fluides

(valeurs de résistance au cisaillement après 1 000 heures.)

	Valeurs typiques
Vieillissement thermique à 150 °C	100%
Huile moteur @ 150 °C	100%
Liquide de frein à 150 °C	100%
ATF @ 150 °C	85 %
50/50 eau/éthylène glycol à 120 °C	80%
Eau à 100 °C	80%
Essence à 25 °C	95%
Carburant diesel à 25 °C	100%
Alcool éthylique à 25 °C	95%

Mode d'emploi

S'assurer que les pièces sont propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse.

Apprêts compatibles

Des apprêts comme Vibra-Tite Excel 611 (apprêt N) ou Excel 612 (apprêt T) peuvent être utilisés pour accélérer le temps de prise de l'adhésif. Le temps de prise peut s'améliorer jusqu'à 50 %. L'utilisation d'apprêts peut réduire la résistance; les performances doivent être vérifiées après le durcissement complet.

VIBRA-TITE EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE ND INDUSTRIES, INC.

Renseignements généraux

Entreposage

Le produit doit être entreposé dans un endroit frais et sec, à des températures comprises entre 14°F (-10°C) et 86°F (30°C). La durée de conservation est de 2 ans à partir de la date de fabrication, lorsqu'il est entreposé à 72±8°F (22±4°C).

Remarque

Vibra-Tite 121 est recommandé pour les composants filetés de moins de 1" de diamètre. Les composants peuvent être démontés à l'aide d'outils manuels courants. Le produit est codé couleur bleu et, une fois durci, il scelle l'assemblage et le protège contre les vibrations, offrant un couple de desserrage et un couple résiduel contrôlés.

Le produit est conforme à MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.

Santé et sécurité en cours d'utilisation

IRRITANT : Contient des esters de méthacrylate pouvant irriter les yeux, les voies respiratoires et la peau. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à grande eau.