VIBRA-TITE EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE ND INDUSTRIES, INC.

Fiche technique
Vibra-Tite® 111
Frein-filet
Janvier 2018

Description du produit

Vibra-Tite 111 est un frein-filet anaérobie à faible résistance. Vibra-Tite 111 est conçu pour bloquer des fixations filetées qui doivent pouvoir être démontées à l'aide d'outils manuels standards. Le produit convient à l'aluminium, à l'acier, aux pièces plaquées, à l'acier inoxydable ainsi qu'aux alliages spéciaux. Vibra-Tite 111 offre une bonne résistance à la température et aux solvants.

Applications typiques

Vibra-Tite 111 verrouille et étanchéifie les petites vis (moins de ¼"), les vis sans tête et les vis présentant une grande longueur d'engagement.

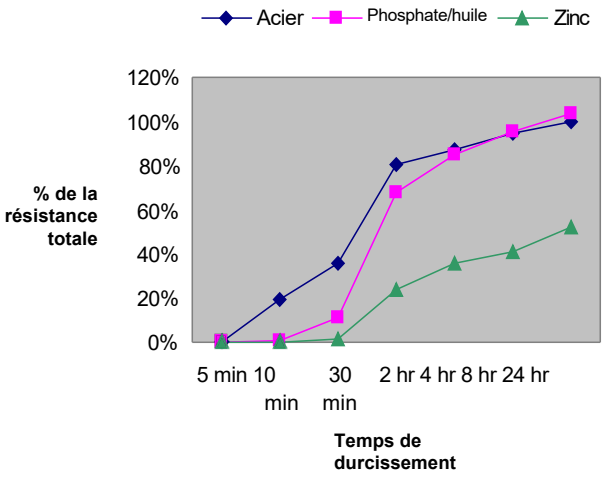
Propriétés du matériau non durci

Type chimique : Anaérobie
Aspect : Violet
Toxicité : Faible
Solides : 100 %
Viscosité à 25 ºC, cP
Brookfield RVT,
Broche 3 à 20 tr/min : 900-1500
Densité relative : 1.05

Performance de durcissement typique

Vitesse de durcissement

La vitesse de durcissement dépend de la température et du substrat. Le graphique ci-dessous présente la résistance au desserrage sur acier M-10, avec finis phosphate/huile et zinc.



Performance du matériau durci

Valeurs typiques

Temps de prise : 15-20 min à 72 ºF
Temps de durcissement complet : 24 h à 72 ºF
Plage de température : -60 ºF à 300 ºF (-51 ºC à 150 ºC)

Résistance au desserrage

Écrou et boulon en acier ordinaire 3/8" @ 1 h	10-80 lbf-po
Écrou et boulon en acier ordinaire 3/8" @ 24 h	50-100 lbf-po
Écrou et boulon zingués 3/8" @ 24 h	10-40 lbf-po

Résistance aux environnements et aux fluides

(Valeurs de résistance au cisaillement après 1 000 heures.)

	Valeurs typiques
Vieillissement thermique @ 150 ºC	100%
Huile moteur @ 150 ºC	85%
Liquide de frein @ 150ºC	85 %
ATF @ 150 ºC	85 %
50/50 eau/glycol d'éthylène @ 120 ºC	80%
Eau @ 100 ºC	80%
Essence @ 25 ºC	95%
Carburant diesel @ 25 ºC	100%
Alcool éthylique @25 ºC	90%

Apprêts compatibles

Des apprêts comme Vibra-Tite Excel 611 (apprêt N) ou Excel 612 (apprêt T) peuvent être utilisés pour accélérer le temps de prise de l'adhésif. Le temps de prise peut être réduit jusqu'à 50 %. L'utilisation d'apprêts peut entraîner une baisse de résistance; la performance doit être vérifiée après le durcissement complet.

Renseignements généraux

Entreposage

Le produit doit être entreposé dans un endroit frais et sec, à des températures comprises entre 14°F (-10°C) et 86°F (30°C). La durée de conservation est de 2 ans à partir de la date de fabrication, lorsque conservé à 72±8°F (22±4°C).

Remarque

Vibra-Tite 111 convient à la plupart des petites vis, écrous et boulons à filetage fin. Déconseillé sur certains plastiques, car des fissures de contrainte peuvent survenir. Vibra-Tite VC-3® Threadmate pourrait constituer une solution de rechange (la compatibilité doit être testée). Certains produits chimiques anticorrosion inhibent le système de durcissement de ce type d'anaérobie, et l'utilisation d'un apprêt peut être requise dans ces conditions. Le produit est conforme à MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.

Santé et sécurité lors de l'utilisation

Consultez la fiche de données de sécurité pour les renseignements sur la santé et la sécurité.

Les données techniques présentées dans ce document sont fournies à titre indicatif seulement. Pour obtenir de l'aide et des recommandations concernant les spécifications de ce produit, communiquez avec ND Industries.